



-ARCO

Automatische inpaklijn leidt tot een efficiënter en betrouwbaarder proces

Klantcase | 2022

Inhoudsopgave

1. De klant: Saint Gobain	03
2. De uitdaging bij Saint Gobain	04
3. Scannen, wegen en print & apply geautomatiseerd in één maatwerk lijn	05
4. Minder operators aan de lijn én een veel kleine foutmarge	07
5. Feiten en cijfers: automatische inpaklijn Saint Gobain	10
6. Hulp nodig bij een technisch vraagstuk?	11

De klant: Saint Gobain

Meer dan 350 jaar geleden startte Saint Gobain als glasproductiebedrijf in Frankrijk, om glas te produceren voor een Franse kasteelheer die geen glas uit Venetië, maar uit Frankrijk wilde. Langzaam groeide Saint Gobain uit tot meer dan een glasproductiebedrijf. Met nieuwe materialen, technieken en innovaties ontwikkelde Saint Gobain zich tot een internationaal bedrijf, werkzaam in constructie, mobiliteit en industrie.

Met ruim 166.000 medewerkers over de hele wereld is Saint Gobain een grote speler in het veld van lichte en duurzame bouwmaterialen. In Born is een belangrijke schakel binnen deze multinational te vinden: het Europees distributiecentrum van waaruit alle producten voor slijp- en schuuroplossingen worden vervoerd naar bedrijven door heel Europa.



De uitdaging bij Saint Gobain

Saint Gobain te Born biedt een compleet assortiment aan schuurmiddelen, die ook wel *abrasives* genoemd worden. Naast flexibele schuurmiddelen, gebonden slijpmiddelen en diamantzagen, hebben ze ook *super abrasives*: slijpgereedschappen van diamant of cubic boron nitride. De producten die vanuit Born de wereld in gaan, verschillen van machineonderdelen tot schijfjes, boren en stenen. Om al die producten zo efficiënt mogelijk het inpakproces te laten doorlopen, heeft Saint Gobain de hulp van ARCO ingeschakeld.

Voordat Saint Gobain de lijn van ARCO in gebruik had, was pakketverwerking zeer arbeidsintensief en foutgevoelig. Ieder pakket werd handmatig gescand en in het systeem gezet, gewogen, gemeten, met opvulmateriaal gevuld en dichtgemaakt.

Katleen Schepers, Process Engineer Warehouse Coördinator, vertelt dat ze bij Saint Gobain in Born graag wilden automatiseren en dat met name de automatische weegfunctie in de lijn belangrijk was. Bij buurbedrijf CEVA zagen ze een lijn van ARCO, die op kleinere schaal ook mooi bij Saint Gobain zou passen. Op basis van de offerte, een gesprek en een goede klik, heeft Saint Gobain uiteindelijk definitief voor ARCO gekozen.



Scannen, wegen en print-&-apply geautomatiseerd in één maatwerk lijn

ARCO heeft een lijn ontwikkeld die het inpakproces van Saint Gobain voor een groot deel automatiseert. Operators picken de juiste orders uit het magazijn met een handscanner en zetten de met orders gevulde dozen manueel op de baan van ARCO (zie afbeelding 1, blz 8). De dozen gaan over een rollenbaan, worden gewogen en een aantal keer gescand. Voor iedere scanpositie worden de dozen uitgelijnd met behulp van een *skewed conveyor* om scanfouten tot een minimum te beperken. Door de eerste scan weet het systeem welke doos op de baan staat en hoe zwaar deze doos hoort te zijn.

Alleen de dozen die binnen de marges van het verwachte gewicht zitten, gaan door. Dozen waarvan het gewicht afwijkt (op basis van de orders die in de dozen horen te zitten), worden naar een andere baan gestuurd (zie afbeelding 1, blz 8).

Net als dozen waarbij een *no read* plaatsvindt en die dus niet correct gescand konden worden. De baan waar de afwijkende dozen naartoe gaan, wordt ook wel de *reject* genoemd. Een operator controleert de inhoud van de dozen die op de reject staan en checkt of de juiste orders in de dozen zitten. Vervolgens worden de correct gevulde dozen aan het begin van de lijn teruggezet om opnieuw gescand en gewogen te worden.



Dozen met het juiste gewicht, gaan langs een tweede scanner die ervoor zorgt dat de benodigde documenten geprint worden die in/op de doos moeten. Een operator voegt deze documenten, samen met vulmateriaal, toe aan de dozen. Vervolgens worden de dozen door een semiautomatische dozensluiter geduwd, richting het print-&-apply-systeem (zie afbeelding 1, blz 8).



Bij deze stap worden de shipping labels geprint en op de dozen geplakt. Als laatste stap worden de dozen nog éénmaal gescand. Zo kan er gecontroleerd worden of het pakketlabel en het shipping label matchen. Zo worden fouten tot een minimum beperkt. De operator plaats tot slot de dozen handmatig op de pallets voor verzending (zie afbeelding 1, blz 8).



Minder operators aan de lijn én veel kleinere foutmarge

De lijn van ARCO zorgt voor een snellere pakketverwerking bij Saint Gobain. Voor de verwerking van hetzelfde aantal pakketten, zijn door de nieuwe lijn minder medewerkers nodig. Er staan lang niet meer zo veel dozen te wachten en door de zone-sturing in de lijn, rollen de dozen niet tegen elkaar aan. De samenwerking tussen Saint Gobain en ARCO verliep zeer soepel. Katleen vertelt:

“We zagen veel commitment en doorzettingsvermogen. We moesten en zouden het eerste pakketje op de dag van de deadline over de baan krijgen en dat is ook gelukt. ARCO ging niet naar huis voordat het goed liep. Echt wel fijn dat ze dezelfde drive hadden als wij, het was een zeer prettige samenwerking.”

Een groot voordeel van de lijn is de afname van het aantal externe klachten. Vóór de automatisering gingen er nog wel eens dozen met te veel/te weinig/verkeerde orders de deur uit. Doordat alle dozen worden gewogen en gekoppeld aan het voorspelde gewicht, worden fouten gedetecteerd voordat de dozen worden verzonden.

De foutmarge is nu stukken kleiner en het systeem detecteert eventuele pickfouten voordat de orders de deur uit zijn. Ook ARCO kijkt met een goed gevoel terug op het traject in Born: een mooie samenwerking die heeft geleid tot het gewenste resultaat.

Afbeelding 1

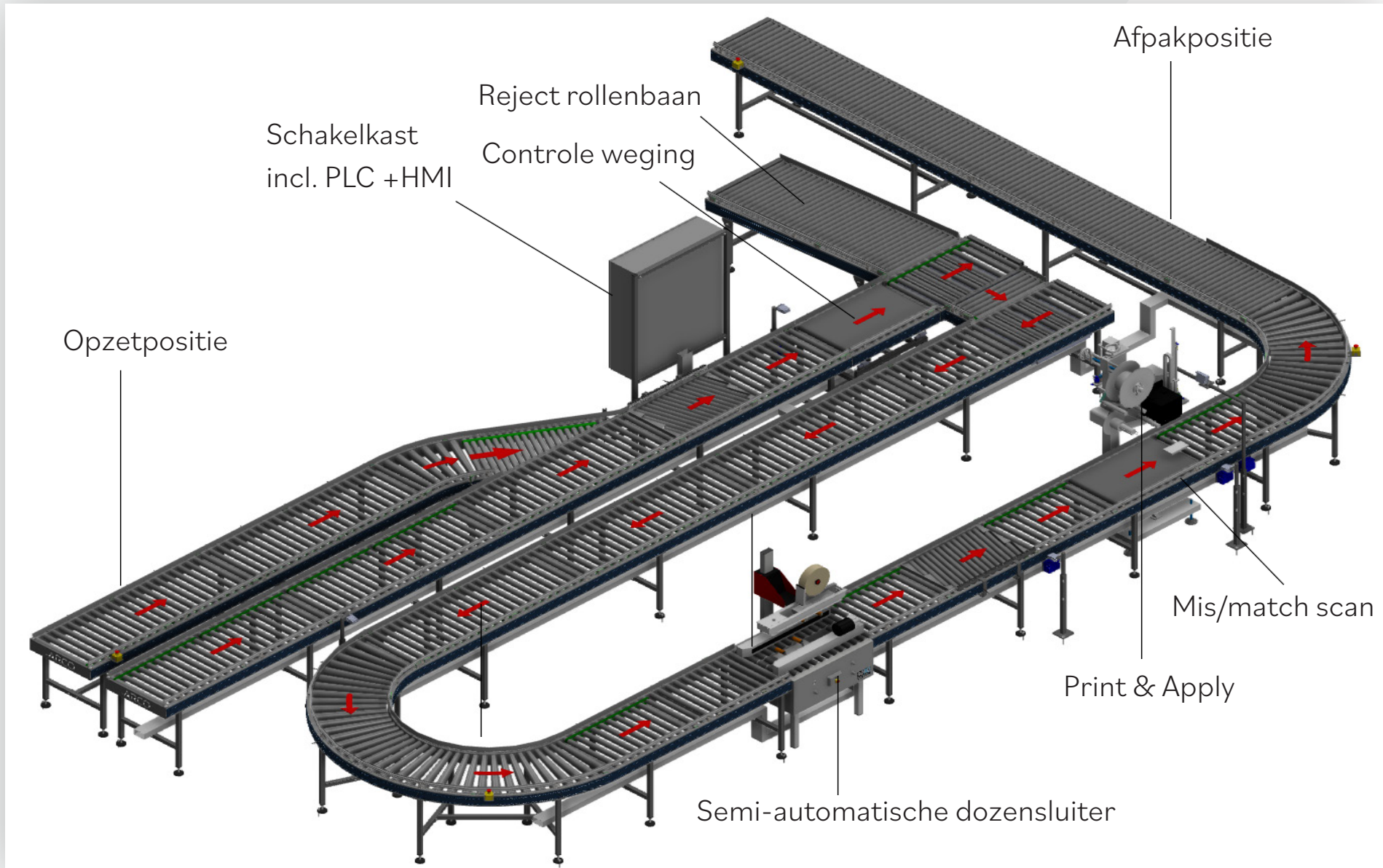


Foto van automatische inpaklijn - Saint Gobain Born



Feiten en cijfers: automatische inpaklijn Saint Gobain

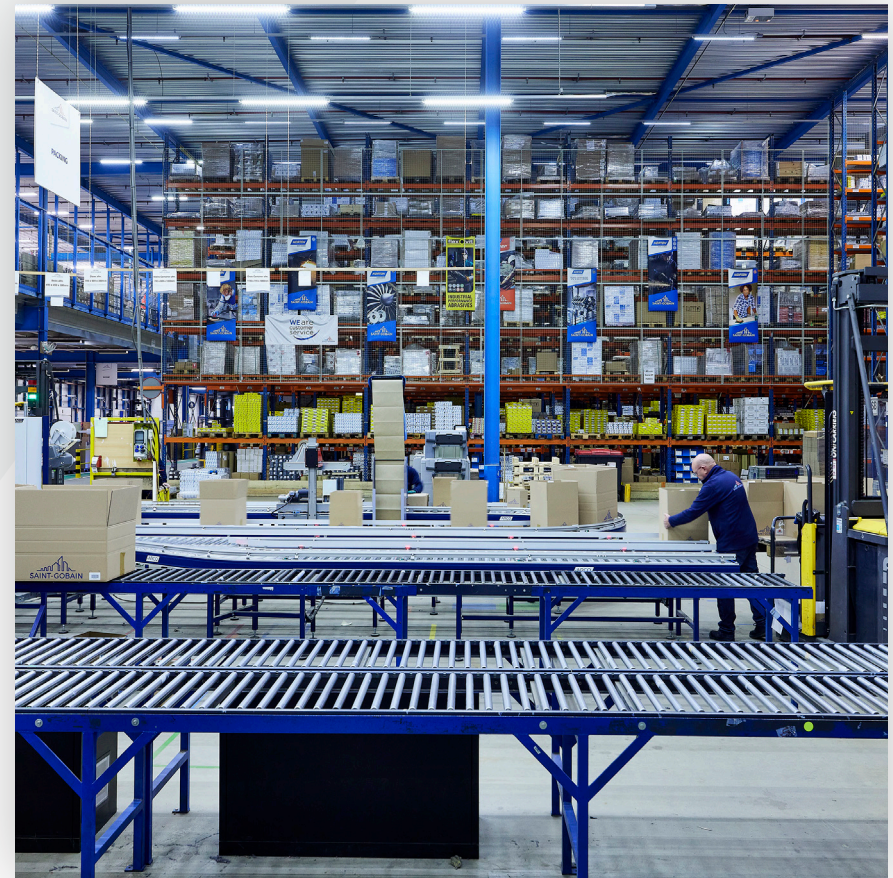
Formaat dozen:

Lengte dozen: 200 - 700 (cm)

Breedte dozen: 200 - 500 (cm)

Hoogte dozen: 32 - 350 (cm)

- Capaciteit: max. 1000 dozen/uur
- Controle weging ✓
- Print & apply's ✓
- Semi-automatische dozensluiters ✓
- WCS-software ✓



Hulp nodig bij een **technisch vraagstuk?**



Contactgegevens

Telefoonnummer	+31 (0)88-006 5300
E-mailadres	info@arco-solutions.nl
KVK nummer	14098500
BTW nummer	NL 8188.59.805.B.01
IBAN	NL66RABO0132780518
SWIFT/BIC	RABONL2U

Breng een bezoek aan ons

ARCO Solutions
Horsterweg 84
5971 NG Grubbenvorst

[Plan je route >](#)

-ARCO