

The image shows the interior of a large industrial facility, likely a warehouse or factory, with a complex network of steel beams and structural supports. A large, semi-transparent green triangle is overlaid on the left side of the image, containing the text. The right side of the image is in grayscale, showing more of the industrial structure.

-ARCO

# ARCO bouwt intra-logistieke installatie voor Scherpenhuizen

Klantcase | 2021

# Inhoudsopgave

**1. ARCO bouwt intra-logistieke installatie voor Scherpenhuizen** **04 - 05**

---

**2. Pittige verhuizing** **06 - 07**

---

**3. Implementatie van bestaande lijnen in nieuwe installatie** **08 - 10**

---

**4. Resultaat** **10 - 14**

## Innovatie is ons doel, **out of the box** en oplossingsgericht denken is onze kracht.

De drang naar een hogere capaciteit, meer efficiëntie en lagere kosten zal altijd blijven. Innovatie op deze punten is ons doel, out of the box en oplossingsgericht denken is onze kracht. Daag ons maar uit! Samen lossen we het op, ook al is het niet altijd de oplossing die je had verwacht of die je wilt horen. Je mag van ons complete eerlijkheid verwachten. Wij zijn trots wanneer een oplossing werkt en we hier waardering voor krijgen. Daar gaat ons technisch hart sneller van kloppen.

Onze experts zijn door hun passie voor techniek altijd bezig met innoveren. Wij willen dat iedereen kan profiteren van onze kennis en ervaring. Daarmee maken wij onze innovaties zo toegankelijk mogelijk. Service staat bij ons voorop: wij laten alles vallen om jouw machines draaiende te houden. Wij werken samen, iedereen draagt zijn deel bij.

Wij ontwikkelen en leveren turn key-oplossingen om de capaciteit, kwaliteit en efficiëntie van jouw processen te verbeteren. Samen met jou bedenken wij innovatieve oplossingen op maat voor de branches Industry, Recycling & Bulk, Agri & Food en Supply Chain & Internal Logistics. Na levering besteden wij veel aandacht aan het up-to-date houden van jouw oplossingen middels uitstekende service en onderhoud.

# **ARCO bouwt intra-logistieke installatie voor Scherpenhuizen**

## ARCO bouwt intra-logistieke installatie voor **Scherpenhuizen**

ARCO heeft de gehele logistieke installatie gebouwd voor het grootste Nederlandse distributiecentrum voor opslag, verpakken, groeperen, sorteren, etiketteren en ompakken van groenten en fruit. Om tot een optimaal ontwerp te komen, is er acht maanden vooronderzoek gedaan door sales projectleiding, engineering en de klant.



# Pittige verhuizing

## Pittige verhuizing

Scherpenhuizen ging verhuizen en wilde van die gelegenheid gebruik maken om hun pakstation te vernieuwen. Dat bracht de nodige uitdaging met zich mee. In feite was er sprake van een driedelige uitdaging.

Allereerst was het belangrijk dat de productie gedurende de verhuizing niet stil kwam te liggen. De verhuizing moest op een dusdanige manier worden vormgegeven, dat alles in fases werd overgeplaatst en steeds een deel van de gehele productie operatief bleef.

De tweede uitdaging was het opzetten van een efficiëntere lijn op de nieuwe locatie. Voorheen werden niet alleen alle producten naar de lijn gebracht, maar ook alle dozen en kratten. Het product werd aan de lijn verpakt, alle dozen en kratten werden opgestapeld op pallets en vanuit daar ging het weer naar

andere afdelingen. Erg veel logistieke bewegingen die het rendement en de veiligheid van de werknemers niet ten goede kwamen. Samen met Scherpenhuizen heeft ARCO gekeken hoe de lijn zo veilig en zo efficiënt mogelijk op kon worden gezet.

Een derde uitdaging was de integratie van het oude pakstation. ARCO vindt het belangrijk om niet alleen maar nieuwe lijnen te ontwerpen, maar eerst te kijken welke onderdelen van een bestaande lijn nog bruikbaar en implementeerbaar zijn. Om kostentechnische redenen en vanuit milieuoogpunt is het voordelig om bestaande machines en installaties zo veel mogelijk te blijven gebruiken.

# **Implementatie van bestaande lijnen in nieuwe installatie**

## Implementatie van bestaande lijnen in **nieuwe installatie**

Samen met Scherpenhuizen hebben onze engineers een grondig vooronderzoek opgezet om de verhuizing zo soepel mogelijk en met zo min mogelijk productieverlies te laten verlopen. Binnen dit vooronderzoek werd gekeken welke onderdelen van de oude installatie meegenomen konden worden naar de nieuwe locatie, wat de meest veilige en efficiënte inrichting zou zijn van de nieuwe locatie en hoe er gezorgd kon worden voor een verbeteringsslag op het gebied van effectiviteit en efficiëntie, zonder dat dit ten koste ging van ergonomie en veiligheid.

Uit het vooronderzoek kwam naar voren dat de installatie van Scherpenhuizen in fases verplaatst moest worden, waardoor gedurende de verhuizing het productieproces niet stil kwam te liggen. Bestaande lijnen die naar de nieuwe locatie werden gebracht, werden daar in het

nieuwe systeem geïmplementeerd en in gebruik genomen, zodat de klant er gedurende het gehele verhuistrject gewoon productie kon draaien.



## Implementatie van bestaande lijnen in **nieuwe installatie**

ARCO heeft maar liefst veertien verpakkingslijnen uit de oude locatie van Scherpenhuizen naar de nieuwe locatie verhuisd en zodanig ingericht dat er zo min mogelijk handelingen verricht hoeven te worden voor een zo groot mogelijk resultaat. Op wens van Scherpenhuizen zijn er ook nieuwe machines ontwikkeld, zoals de big-box-kantelaars voor het rechtzetten van kratten die uit de boxenwasser komen en daarna met de big-box-stapelaar worden gestapeld.

Alle nieuwe en bestaande machines – inclusief de proceslijnen – worden middels PLC-besturingen aangestuurd en via een tussenliggende schil gekoppeld aan het ERP-systeem (GDE) van Scherpenhuizen. Deze koppeling stelt Scherpenhuizen in staat om automatisch te plannen en geeft tevens inzicht in capaciteit, processnelheid, de machine en operator performance. Zo krijgt Scherpenhuizen een goed beeld van hun KPI.



**Resultaat**

## Logistieke lijn voor Scherpenhuizen

ARCO heeft bij Scherpenhuizen een turnkeyproject opgeleverd, een combinatie van bestaande en nieuwe lijnen en machines. Van transportbanden tot pallethandlingoplossingen en van liften tot big-box-oplossingen: ARCO heeft in samenwerking met Scherpenhuizen de complete lijn geïnstalleerd.

Zoals Scherpenhuizen aangeeft:

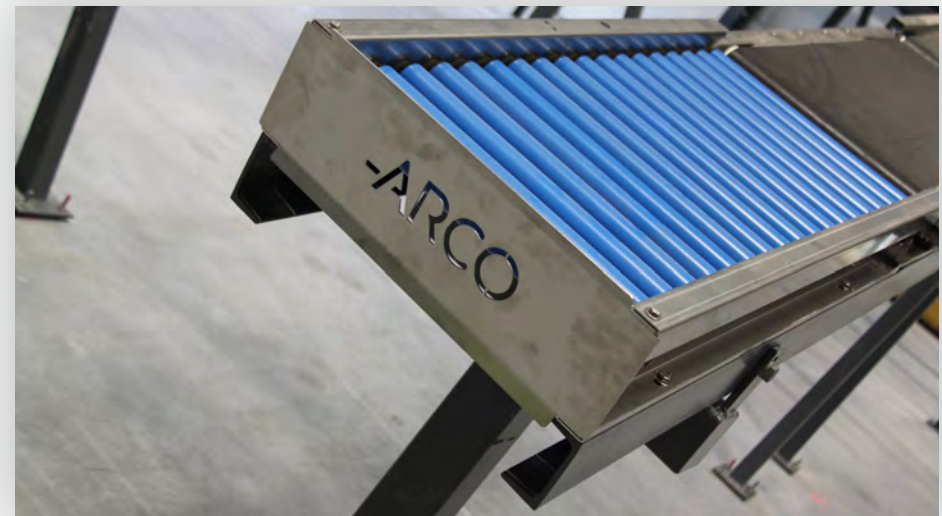
*“Wij kennen ARCO als een no-nonsens bedrijf dat denkt in werkbare en betaalbare oplossingen. Daarin onderscheidt ARCO zich van andere bedrijven. Daarnaast hebben ze ook alle kennis in huis om een sterke en efficiënte lijn neer te zetten. We weten niet wat de toekomst brengt, maar we weten elkaar wel weer te vinden.”*



## Logistieke lijn voor Scherpenhuizen

Het resultaat van de samenwerking tussen Scherpenhuizen en ARCO is een efficiënte en veilige installatie in het ruim 40.000 m<sup>2</sup> tellende distributiecentrum van Scherpenhuizen. Binnen deze installatie zijn veertien al bestaande verpakkingslijnen geïntegreerd en diverse nieuwe installaties toegevoegd. Of het nu gaat om opslag, groupage, verpakken, sorteren, etiketteren of ompakken: alles loopt via de geautomatiseerde oplossingen van ARCO.

De nieuwe installatie heeft gezorgd voor een significante afname van onnodig intern transport, verbeterde arbeidsomstandigheden en borging van de flexibiliteit van Scherpenhuizen. Daarnaast heeft de koppeling van de PLC-besturingen aan het ERP-systeem van Scherpenhuizen gezorgd voor een verhoging van de veiligheid op de werkvloer en meer rust en overzicht binnen de gehele organisatie.





## Hulp nodig bij een **technisch vraagstuk?**



### Contactgegevens

Telefoonnummer	088-006 5300
E-mailadres	<a href="mailto:info@arco-solutions.nl">info@arco-solutions.nl</a>
KVK numer	14098500
BTW numer	NL 8188.59.805.B.01
IBAN	NL66RABO0132780518
SWIFT/BIC	RABONL2U

### Breng een bezoek aan ons

ARCO Solutions  
Venrayseweg 141  
5961 NS Horst

[Plan u route >](#)

-ARCO